



# Censos Económicos 2024

## Consulta Pública



Sesión del Comité Ejecutivo del Subsistema Nacional de  
Información Geográfica, Medio Ambiente, Ordenamiento  
Territorial y Urbano (CESNIGMAOTU)

---

10 de octubre  
2022

---

# Objetivo de la Consulta Pública



Poner a consideración de los usuarios el programa **Censos Económicos 2024**, para recibir comentarios y sugerencias que contribuyan al enriquecimiento del mismo, de acuerdo con las necesidades actuales de información de la sociedad.



Periodo de **consulta:**

**Del 3 al 28 de octubre de 2022**

# Consulta pública

Materiales que están  
a disposición del público, vía internet



Ficha técnica



Cuestionarios  
básico y  
sectoriales de los  
CE2024



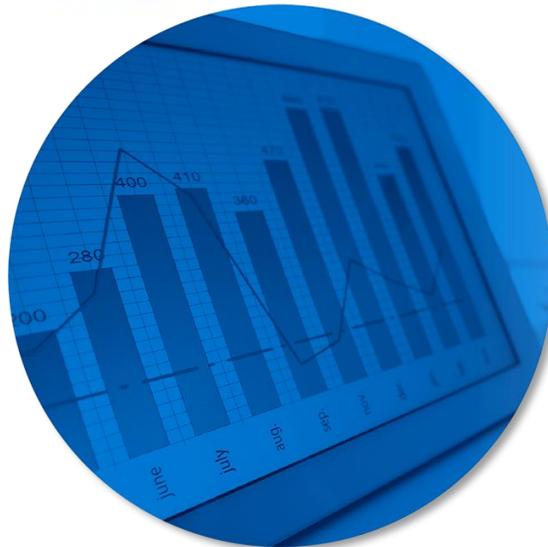
Presentación

# Temas que se abordarán en la ficha técnica

- Universo de estudio
- Cobertura sectorial
- Cobertura geográfica
- Temática censal
- Periodos de captación
- Estrategia operativa
- Tratamiento y procesamiento de datos
- Seguimiento y control
- Productos y medios de difusión
- Innovaciones

# Temas que se ponen a Consulta Pública

- Temática censal
- Productos y medios de difusión



# ¿Qué son los Censos?



Son la fuente de información económica básica más completa y detallada de México. Necesaria para la toma de decisiones, el análisis y la investigación, tanto en el sector público como en el privado y el académico.

Pilar fundamental del Sistema Nacional de Información Estadística y Geográfica (SNIEG).

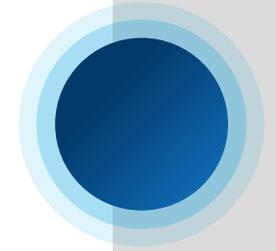
# ¿Cuál es el objetivo de los Censos Económicos?



Obtener información estadística básica, sobre todos los establecimientos productores de bienes, comercializadores de mercancías y prestadores de servicios, para generar indicadores económicos de México a un gran nivel de detalle geográfico, sectorial y temático.



# Desde 1930, los Censos Económicos se realizan cada cinco años



Más de 90 años de historia económica



# Los Censos Económicos ofrecen información con distintos enfoques



Por **sexo del personal** ocupado y de **propietarios** (*mujeres y hombres*)



Por **formalidad e** informalidad de los negocios



Por **medios de pago** (efectivo, tarjeta, transferencia, etc.)



Por **forma de organización** (*único, matriz o sucursal, fijo, semifijo y actividad en vivienda*)



Por **características del personal ocupado** (*rango de edad, nivel de estudios, capacitación*)



Por características y **manejo del negocio** (*propuestas de mejora, sistemas para el control de gastos e ingresos*)



Por **entidad, municipio, localidad, AGEB, manzana o región**



Por **tamaño** de la unidad económica (*micro, pequeña, mediana y grande*)



Por año de **inicio de operaciones**



Por **categoría jurídica** (persona física, S.A. de C.V., A.C., etc.)



Por **empresa** (razón social)



Por **tipo de comercio electrónico** (compras y ventas por internet)



Por el **uso de tecnologías y comunicaciones (TIC)**



Por tipo de **actividad económica**



Por **problemática** que enfrentan los negocios



Por **tipo de mercado** (nacional o extranjero)

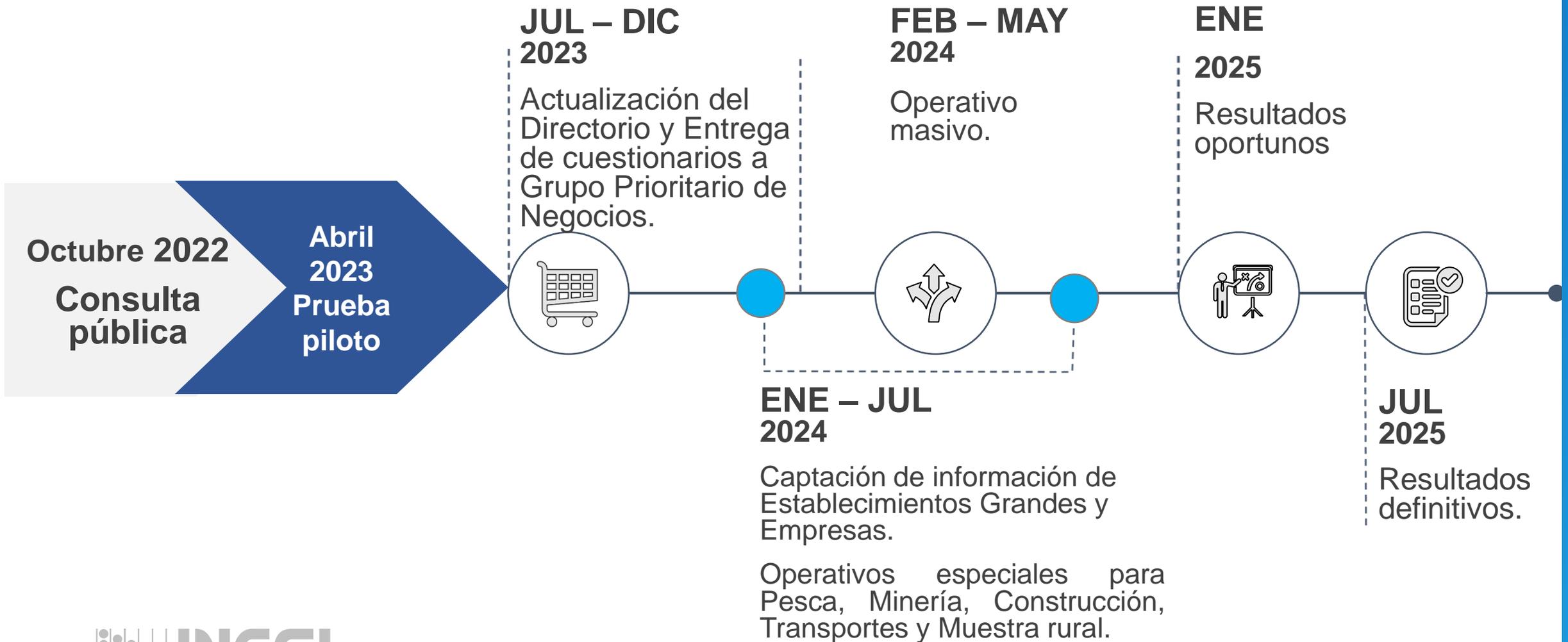


Por uso de **sistemas contables**



Por fuente de **financiamiento** (bancos, cajas de ahorro, proveedores, etc.)

# Calendario de los Censos Económicos 2024



# GRACIAS



Conociendo  
**México**

800 111 46 34

[www.inegi.org.mx](http://www.inegi.org.mx)

[atencion.usuarios@inegi.org.mx](mailto:atencion.usuarios@inegi.org.mx)



**INEGI** Informa